

Milling machine Brother Speedio S700 X1

Vertical machining center

Machine type: [Brother Speedio S700X1](#)

Control: Brother C00

Year: 2017

Id 14969



Specifications

Travel:

X-Axis: [mm] 700

Y-Axis: [mm] 400

Z-Axis: [mm] 300

Rapid motion: (X/Y/Z) [m/min.] 50/50/56

Feed: (X/Y/Z) [m/min.] 30

Distance table surface - spindle nose: [mm] 330 - 630

Spindle speeds: [rpm] 16 - 6.000

Spindle power: [kW] 4,9

Tool: BBT 30

Toolchanger

Time for tool change: [s] 0,8

Tool capacity: 21

Table size: [mm] 800 x 400

Max. Table Load: [kg] 250

Power consumption: [KW] 9,5

Req. space (LxBxH): [m] 2,05 x 2,22 x 2,497

Machine weight: [kg] 2.400

Equipment

Chip conveyor

Cooling tank: [l] 400

Internal cooling: [bar] 30

Electronical handwheel

Rotary table W&R EA-510 coo

Motoranordnung links Spindelklemmung pneumo-hydraulisch Spindelbohrung System HSK-63 Aussendurchmesser 80mm Vorschubmoment 170Nm Bremsmoment 800 Nm komplett verkabelt Ölüberdruckschmierung

Wartungseinheit

Automatische Kühlmittelanlage mit 150 Liter Tank

- Gewindefräsen

- Spindelausblasing

- Werkzeugstandzeitüberwachung

- 1 Maschinenleuchte

- 4 Ausrichtelemente

1 Satz Bedienschlüssel

- Ethernet

Images

