

Milling machine AXA VHC 2 - 1760 XTS

Universal machining center

Machine type: [Axa VHC 2 - 1760 XTS](#)

Control: Siemens 840 D ShopMill

Year: 2008

Id 14743



Specifications

Travel:

X-Axis: [mm] 1.760 (2 x 630)

Y-Axis: [mm] 600

Z-Axis: [mm] 800 horizontal oder 770 vertikal

A-Axes

B-Axes +/- 100°, hydraulisch geklemmt, stufenlos interpolierend

Rapid motion: (X/Y/Z) [m/min.] 40 / 40 / 30

Amount of controlled axes: 5

Spindle speeds: [rpm] 30 - 6.000

Spindle power: [kW] 30

Torque: [Nm] 143

Tool: SK 40

Toolchanger

Tool capacity: 36

NC rotary table AXA RTA 4L-520

face plate [mm] Ø 520, für vertikalen & horizontalen Aufbau

Equipment

Internal cooling: [bar] 30

Chip conveyor links abwerfend, integrierter 200 l Kühlmittelbehälter

cooling system

Cooling tank: [l] 400

Caliper 3 D, Renishaw RMP 60 mit RMI Empfänger (kabellose Ausführung)

wahlweise Verwendung der Aussenkühlung mit Durckluft oder Emulsion

Direct linear scales Heidenhain

Working mode 4

Flachführungen gehärtet

Gegenführungen mit Gleitbelag (Turcite) beschichtet

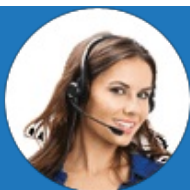
Erneuerung des Gleitbelag des Grundschlittens X/Y in 2022.

Tailstock manuell, Spitzenhöhe 280 mm

Machine weight: [kg] 12.000

Req. space (LxBxH): 5,2 x 3,4 x 3,3
[m]

Images



CONTACT US Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de